

MŰSZAKI ADATLAP

WELDYX® Multi Power 10 beige

TERMÉK LEÍRÁS

A WELDYX® Multi Power 10 beige egy kétkomponensű, 1:1 arányú metakrilát ragasztó, amely nagy szilárdságú és szerkezeti ragasztásra szolgál. A termék alkalmas különféle kompozitok, műanyagok és fémek ragasztására, széles tapadási spektrumának köszönhetően a felület előkezeléséhez nincs szükséges alapozóra. Ezenkívül a termék a reakció befejezése után kiváló ütés-, hámlás-, nyomás- és fáradásállóságot biztosít, ami azt jelenti, hogy akár többrétegű követelményprofilok is megoldhatók.

KISZERELÉS

400 ml ikerkartus x 10 db/karton

TULAJDONSÁGOK (Komponensenként)

Tulajdonságok	A komponens - gyanta	B komponens - edző
Szín	fehér	bézs
Viszkozitás ¹⁾	50.000-70.000 mPas	30.000-50.000 mPas
Keverési arány - térfogat	1:1	
Keverési arány - súly	1:1	
Sűrűség ²⁾	1,00-1,03 g/ml	0,98-1,00 g/ml
Lobbanáspont ³⁾	+10 °C	
Réskitöltés	0,25-5 mm	

- 1) Brookfield típusú viszkoziméter, +25 °C-on
- 2) DIN 53217 2. rész sűrűségi gömbmodell 475 / III. szerint mérve
- 3) DIN 51755 szerint mérve

TÁROLÁS ÉS LEJÁRATI IDŐ

Az eltarthatósági idő zárt eredeti tartályban legfeljebb 9 hónap, amennyiben a tárolási hőmérséklet +2 °C és +23 °C között történik. A magasabb tárolási hőmérséklet jelentősen csökkent tartósságot eredményez, és a kartus károsodásához vezethet. A tárolási hőmérséklet nem lehet alacsonyabb +2 °C-nál.

Forgalmazó: Balker Kft. 2360 Gyál, Aradi utca 4.

Telephely: 1182 Budapest, Péterhalmi út 8.

Web: www.balker.hu

Tel: +36-1/209-0763

Tel.: +36-20/364-7804

E-mail: info@balker.hu

Felhasználási útmutatónk és a technikai eszközeink használata az aktuális meglevő tudásunkon alapul. Nem tudunk felelősséget vállalni ettől eltérő eredményekért. A vásárlónak/felhasználónak magának kell megítélnie a termékeink alkalmasságát bármilyen nemű felhasználáshoz előzetes tesztelés alapján.

Kiadás dátuma: 2022.04.25.

TULAJDONSÁGOK (Kikötött ragasztó)

Tulajdonságok	Műszaki adatok
Szín	bézs
Munka idő	10-20 perc
Rögzítési idő	30-45 perc
Végszilárdság	24 óra után
Sűrűség ¹⁾	1 g/ml
Hőállóság	-40 és +100 °C között
Szakadási nyúlás ²⁾	25-30 %

1) Elméleti számítás az egyes komponensek sűrűsége alapján

2) ASTM D638 / DIN ISO 6892 szerint mérve

SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG

Alapok	N/mm ²
Üvegszállal megerősített műanyag	8-9
PVC	17
ABS	11
Hidegen hengerelt acél	19
Alumínium	21
Rozsdamentes acél	19
Akrilát	19

ADHÉZIÓS SPEKTRUM

Fémek		Műanyagok		Kompozitok	
Alumínium	✓	Akrilátok	✓	Vinyl	✓
Rozsdamentes acél	✓	Sztirol	✓	Szénszál	✓
Szerkezeti acél	✓	ABS	✓	Poliészter	✓
Porszórt fémek	✓	PVC/CPVC	✓	Uretánok	✓
Horganyzott fémek	✓	Polyamid/Nylon	✓	GRP/FRP	✓
		Polietilének	✗		
		Polipropilének	✗		
		PTFE	✗		
		Poliacetálok	✗		

Forgalmazó: Balker Kft. 2360 Gyál, Aradi utca 4.

Telephely: 1182 Budapest, Péterhalmi út 8.

Web: www.balker.hu

Tel: +36-1/209-0763

Tel.: +36-20/364-7804

E-mail: info@balker.hu

Felhasználási útmutatónk és a technikai eszközeink használata az aktuális meglevő tudásunkon alapul. Nem tudunk felelősséget vállalni ettől eltérő eredményekért. A vásárlónak/felhasználónak magának kell megítélnie a termékeink alkalmasságát bármilyen nemű felhasználáshoz előzetes tesztelés alapján.

Kiadás dátuma: 2022.04.25.

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

Az optimális feldolgozási hőmérséklet +18 °C és +25 °C között van. A magasabb vagy alacsonyabb hőmérséklet befolyásolja a feldolgozási időt. Minden használat előtt meg kell győződni arról, hogy a használni kívánt keverőszárat megfelelően csatlakoztatta a kartushoz, és a kartust megfelelően helyezte a kinyomópisztolyba. Továbbá ügyelni kell arra, hogy a ragasztandó felületek ne legyenek olajokkal, porral, festékekkel, oxidációs rétegekkel és minden egyéb szennyeződéssel szennyezettek. A ragasztandó felületekre való felhordás előtt elengedhetetlen, hogy a ragasztóból kis mennyiséget kinyomjunk, hogy biztosítsuk mindkét komponens teljes keveredését, ellenkező esetben a tapadási tulajdonságok csökkennek. Az anyagok utólagos illesztését a feldolgozási időn belül kell elvégezni. A feldolgozási idő letelte után a ragasztót nem szabad erős mechanikai igénybevételnek kitenni a teljes kikeményedésig, ellenkező esetben a tapadási tulajdonságok megváltoznak.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A WELDYX Multi Power 10 beige optimális tulajdonságainak garantálásához elengedhetetlen a felületek tisztítása. A tisztítási intézkedéseket egyenként kell alkalmazni az anyagokhoz és a ragasztandó felületekhez:

Fémek:

1. Tiszta ruhával és tiszta acetonnal vagy izopropanollal távolítsa el a port és a szennyeződést a felületről.
2. Enyhén érdesítse fel a felületet csiszolással vagy szemcseszórással.
3. Ismétlje meg az 1. lépést.

Műanyagok/kompozitok:

1. Tisztítsa meg a felületet tiszta ruhával és izopropil-alkohollal a por és a szennyeződés eltávolításához.
2. A felületet enyhén érdesítse csiszolással.
3. Ismétlje meg az 1. lépést.

VIGYÁZAT: Ne használjon benzint vagy gyenge minőségű alkoholt az előkezeléshez.

BIZTONSÁGI AJÁNLÁSOK

A biztonsággal kapcsolatos adatokat az aktuális adatlap tartalmazza.

A termék használata előtt olvassa el a Biztonsági adatlapot.

Forgalmazó: Balker Kft. 2360 Gyál, Aradi utca 4.

Telephely: 1182 Budapest, Péterhalmi út 8.

Web: www.balker.hu

Tel: +36-1/209-0763

Tel.: +36-20/364-7804

E-mail: info@balker.hu

Felhasználási útmutatónk és a technikai eszközeink használata az aktuális meglevő tudásunkon alapul. Nem tudunk felelősséget vállalni ettől eltérő eredményekért. A vásárlónak/felhasználónak magának kell megítélnie a termékeink alkalmasságát bármilyen nemű felhasználáshoz előzetes tesztelés alapján.

Kiadás dátuma: 2022.04.25.