

MŰSZAKI ADATLAP

Sabatack® 760 XL^{HT}

TERMÉK LEÍRÁS

Sabatack® 760 XL^{HT} egy elasztikus ragasztó- és tömítőanyag ablakokhoz kifejlesztve, hosszú feldolgozási idővel. Oldószermentes, UV-stabil, tartósan rugalmas és légnedvességre kötő, MS-Polymer alapú (1 komponensű). Veszélyességi szimbólumoktól, szilikonoktól és izocianátoktól mentes. A termék nagyon könnyen alkalmazható, szagtalan, alig mutat zsugorodást, kevésbé érzékeny a felhólyagosodásra, igény esetén nedvesen festhető.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

Sabatack® 760 XL^{HT} egy professzionális ragasztó és tömítő, amely alkalmas szélvédő üveg és műanyag ablakok ragasztására a járműiparban.

TERMÉK TULAJDONSÁGOK

- nagyon magas viszkozitás, nagyon magas kezdeti tapadás és hosszú nyitott idő
- széles kötési spektrummal, alapozó nélkül is
- nagy végső szilárdság
- jó hőállóság
- nem tartalmaz szilikonokat, oldószereket, izocianátokat vagy CMR anyagokat

KISZERELÉS

- 290 ml * 24 db/karton
- 600 ml * 15 db/karton

SZÍN: fekete (RAL 9011)

POLCIDŐ: 12 hónap

TANÚSÍTVÁNYOK ÉS VIZSGÁLATI JELENTÉSEK

- Törészeszt: FMVSS 212
- Wheelmark (2812/2023)
- megfelel a DIN 6701-3 vasúti járművek és alkatrészek ragasztása előírásainak

MŰSZAKI TULAJDONSÁGOK

Bázis	egy komponensű MS-Polymer
Sűrűség (EN 542)	1.390 kg/m ³
Kötési rendszer	légnedvességgel való polimerizáció
Bőrképződés – 23 °C, 50 % relatív légnedvesség	15 perc
Nyitott idő – 23 °C, 50 % relatív légnedvesség	20 perc
Bedolgozási hőmérséklet	+5 °C - +35 °C
Kötési sebesség – 23 °C, 50 % relatív légnedvesség	3 mm/24 óra
Shore A keménység (EN ISO 868)	60
Térfogatvesztés (EN ISO 10563)	< 3 %
Rugalmassági modulus 100 % (ISO 37/DIN 53504)	2,1 N/mm ²
Szakítószilárdság (Fmax) (ISO 37/DIN 53504)	3,7 N/mm ²
Szakadási nyúlás (ISO 37/DIN 53504)	280 %
Nyírószilárdság (ISO 4587)	1,9 N/mm ²
Hőállóság (teljes kikeményedés után)	-40 °C - +120 °C
Raktározási hőmérséklet	+5 °C - +25 °C

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

Ragasztandó felület előkészítése: a ragasztandó felületeknek méretstabilnak, száraznak és homogénnek kell lenniük. Továbbá legyenek zsír-, olaj-, por- és laza részekről mentesek.

Ragasztandó felület előkezelése: használja a SABA előkezelési táblázatát, annak meghatározásához, hogy melyik tisztítószer, aktivátort és/vagy alapozót kell használni. Kérjen tanácsot a Balker Kft-től kétség esetén.

Alkalmazás: vigye fel az anyagot folyamatos mozdulattal.

Befejezés: használjon szappanos vízbe áztatott eszközöket a befejezéséhez. Csak semleges és savmentes szappant, például Sabafinish-t.

Kötési mechanizmus: a kötés sebessége a páratartalomtól és a hőmérséklettől függ. A kötés magasabb páratartalom és hőmérséklet esetén gyorsabb, alacsonyabb páratartalom és hőmérséklet esetén lassabb.

Tisztítás: a nem kikeményedett anyagot Sabaclean 48-cal lehet eltávolítani a szerszámokról és berendezésekről. A kikeményedett anyagot mechanikusan kell eltávolítani.

Festhető: a legtöbb vízbázisú és hagyományos festékrendszerrel átfesthető. Tekintettel a piacon használt festékrendszerek széles skálájára, javasoljuk, hogy végezzenek egy tapadási tesztet a tolerancia meghatározására a felhasználás előtt.

BIZTONSÁGI AJÁNLÁSOK

A SABA számára nagyon fontos, hogy termékeit biztonságosan használják és felelősségteljesen kezeljék. További biztonsági információkért tekintse meg a vonatkozó SABA anyagbiztonsági adatlapot.